

总体

材料状态

已商用：当前有效

供货地区

北美洲

欧洲

亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料

添加剂

PTFE润滑剂

热稳定剂

低摩擦系数

经润滑

性能特点

刚性，高

热稳定性

用途

套管

轴承

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.48

g/cm³

ISO 1183

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量

9100

MPa

ISO 527-2

拉伸应力 (断裂)

135

MPa

ISO 527-2

拉伸应变 (断裂)

2.7

%

ISO 527-2

弯曲模量

8100

MPa

ISO 178

弯曲强度

200

MPa

ISO 178

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23° C)

12

kJ/m²

ISO 179/1eA

简支梁缺口冲击强度 (23° C)

70

kJ/m²

ISO 179/1eU

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

205

° C

ISO 75-2/A

维卡软化温度

> 200

° C

ISO 306/B50

熔融温度

220

° C

DSC

电气性能

额定值

单位制

测试方法

表面电阻率

> 1.0E+13

ohm

IEC 60093

注射

额定值

单位制

加工 (熔体) 温度

260 到 290

° C

模具温度

80.0 到 120

° C