

产品说明

PA 66 for injection moulding, chemically reinforced with 25% glass fibre and non-halogen flame retardant, with heat resistance and nonflammability, achieves V 0 in accordance with UL 94. Nonhalogen flame retardant on the basis of red phosphorus guarantees excellent electric parameters like eg. electric strength and CTI. Application in electrotechnical industry: breakers, coil forms, covers, terminals. Delivered in natural and black mode.

总体

材料状态	已商用：当前有效		
供货地区	欧洲		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料，25% 填料按重量		
添加剂	热稳定剂	阻燃	
	化学耦合	耐热性，高	无卤
性能特点	良好的电气性能	热稳定性	阻燃性能
用途	电气/电子应用领域		
外观	黑色	自然色	
加工方法	注射成型		

树脂ID (ISO 1043)

PA 66

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.34	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (275° C/0.325 kg)	1	g/10 min	ISO 1133
收缩率			STM 64 0808
横向流量	0.97	%	
流量	0.52	%	
含水量	0.15	%	ISO 960
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	6500	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	135	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	3	%	ISO 527-2
弯曲模量	5700	MPa	ISO 178
弯曲强度	190	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-20° C	7	kJ/m ²	
23° C	8	kJ/m ²	

ISO 179

-20° C		45 kJ/m ²	
23° C		50 kJ/m ²	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)		240 ° C	ISO 75-2/B
维卡软化温度		250 ° C	ISO 306/B
熔融温度 (DSC)		260 ° C	ISO 3146
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率		1.00E+13 ohm	IEC 60093
体积电阻率		1.00E+17 ohm • cm	IEC 60093
漏电起痕指数		550 V	IEC 60112
耐电强度		70 kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0		UL 94
热灯丝点火温度		960 ° C	IEC 60695-2-13
注射	额定值	单位制	
干燥温度		80 ° C	
干燥时间		4 hr	
加工 (熔体) 温度	280 到 300	° C	
模具温度	70.0 到 90.0	° C	
注塑温度	70.0 到 120	MPa	