

产品说明

Modified with thermoplastic reactive caoutchouc, determined for mouldings with high toughness also at minus temperatures. Eligible application for ski-shoes, helmets for sport and other safety use /hockey, building/, protection frames of cardoors. Withstands high dynamic stress up to - 40° C. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

总体

材料状态	已商用：当前有效		
供货地区	欧洲		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量	玻璃珠, 10% 填料按重量	
添加剂	冲击调节器		
性能特点	超高韧性	低温韧性	改良抗撞击性
用途	安全帽	汽车领域的应用:	体育用品
外观	可用颜色	自然色	
加工方法	注射成型		
树脂ID (ISO 1043)	PA 66		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度		1.38 g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (275° C/0.325 kg)		2 g/10 min	ISO 1133
收缩率			STM 64 0808
横向流量		0.98 %	
流量		1.1 %	
含水量		0.15 %	ISO 960
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量		7300 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)		145 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)		3 %	ISO 527-2
弯曲模量		5750 MPa	ISO 178
弯曲强度		145 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-20° C		12 kJ/m ²	
23° C		18 kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-20° C		75 kJ/m ²	
23° C		90 kJ/m ²	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法

热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)		202 ° C	ISO 75-2/B
维卡软化温度		195 ° C	ISO 306/B
熔融温度 (DSC)		260 ° C	ISO 3146
注射	额定值	单位制	
干燥温度		80 ° C	
干燥时间		4 hr	
加工 (熔体) 温度	280 到 300	° C	
模具温度	60.0 到 80.0	° C	
注塑温度	70.0 到 120	MPa	