

产品说明

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified. Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

总体

材料状态	限制发行		
	北美洲	拉丁美洲	欧洲
供货地区	非洲和中东	南美洲	亚太地区
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 7.0% 填料按重量		

RoHS 合规性 联系制造商

形式 颗粒料

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重		1.13 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm)		0.9 %	ASTM D955
吸水率 (23° C, 24 hr)		0.9 %	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量		2830 MPa	ASTM D638
抗张强度		62 MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)		7.5 %	ASTM D638
弯曲模量		2480 MPa	ASTM D790
弯曲强度		86 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.18 mm)		210 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)		800 J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火		304 ° C	
1.8 MPa, 未退火		232 ° C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率		1.00E+14 ohm • cm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.59 mm, Values per RTP Company testing.)	HB		UL 94

补充信息

Molding Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 6.35mm: 13mm/m. Tensile Elongation, ASTM D638: 6-9%.

额定值 单位制



螺筒后部温度	274 到 288	° C
螺筒中部温度	274 到 288	° C
螺筒前部温度	274 到 288	° C
模具温度	66.0 到 93.0	° C
注塑温度	103 到 138	MPa