

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 亚太地区

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量

性能特点 刚性, 高 高强度

加工方法 薄膜挤出

部件标识代码 (ISO 11469) >POM-GF20<

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|----------------|---------|-------------------|---------------------|
| 比重 | 1.54 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸应力 | | | |
| 屈服 | 100 | MPa | ISO 527-2 |
| -- | 108 | MPa | ASTM D638 |
| 伸长率 | | | |
| 断裂 | 3 | % | ASTM D638 |
| 断裂 | 2 | % | ISO 527-2 |
| 弯曲模量 | | | |
| -- | 6470 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 6000 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | | | |
| -- | 167 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 135 | MPa | ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 | 5.2 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | 54 | J/m | ASTM D256 |
| 反向缺口冲击 | 440 | J/m | ASTM D256 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 热变形温度 | | | |
| 1.8 MPa, 未退火 | 162 | ° C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, 未退火 | 158 | ° C | ISO 75-2/A |
| 线形膨胀系数 | | | ISO 11359-2 |
| 流动: 23 到 55° C | 0.00003 | cm/cm/° C | |
| 横向: 23 到 55° C | 0.0001 | cm/cm/° C | |
| 可燃性 | 额定值 | | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 | HB | | UL 94 |
| UL 档案号 | E45034 | | |
| 补充信息 | 额定值 | | |
| Color Number | CF3500 | | |