

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 欧洲

填料/增强材料 玻璃珠，20% 填料按重量

性能特点 尺寸稳定性良好 良好的表面光洁度

RoHS 合规性 RoHS 合规

形式 颗粒料

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.53	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183

熔流率	8	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
-----	---	----------	----------------------

收缩率 - 流动	1.5 到 1.6	%	ASTM D955
----------	-----------	---	-----------

吸水率 (24 hr)	0.2	%	ASTM D570
-------------	-----	---	-----------

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	43	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
伸长率 (屈服)	13	%	ASTM D638, ISO 527-2
弯曲模量	3100	MPa	ASTM D790, ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	40	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	3.5	kJ/m ²	ISO 180

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	110	° C	ASTM D648, ISO 75-2/A
维卡软化温度	--	° C	ASTM D1525 ² , ISO 306/A50 ²
--	159	° C	ASTM D1525 ³ , ISO 306/B50 ³
--	151	° C	ASTM D1525 ³ , ISO 306/B50 ³

线形膨胀系数 - 流动	0.0001	cm/cm/° C	ASTM D696
-------------	--------	-----------	-----------

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.00E+14	ohm	ASTM D257
漏电起痕指数			IEC 60112
解决方案 A	600	V	
解决方案 B	600	V	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
III 阻燃等级			UL 94

1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
极限氧指数	18	%	ASTM D2863
补充信息			
Ball Indentation Hardness, DIN 53456, 23° C:	68 MN/m ²		
CTI, IEC 112, Solution A:	>600V		
CTI, IEC 112, Solution B:	>600V		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80.0 到 100	° C	
干燥时间	3	hr	
螺筒后部温度	180 到 210	° C	
模具温度	80.0 到 100	° C	