

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲

填料/增强材料 未指定填料\增强材料

机械性能	额定值	单位制
拉伸模量 (23° C)	3200	MPa
拉伸应力 (屈服, 23° C)	51	MPa
拉伸应变 (屈服, 23° C)	7	%
冲击性能	额定值	单位制
简支梁缺口冲击强度 (23°	4	kJ/m <sup>2</sup>
简支梁缺口冲击强度 (23°	80	kJ/m <sup>2</sup>
热性能	额定值	单位制
熔融温度 <sup>2</sup>	168	° C
注射	额定值	单位制
干燥温度	80	° C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	< 0.20	%
加工 (熔体) 温度	200 到 210	° C
Melt Temperature, Optimum	205	° C
- Injection Molding		
模具温度	80.0 到 100	° C
Mold Temperature, Optimum	90	° C
- Injection Molding		

亚太地区

测试方法

ISO 527-2

ISO 527-2

ISO 527-2

测试方法

ISO 179/1eA

ISO 179/1eU

测试方法

ISO 11357-3