

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

尺寸稳定性良好 均聚物 韧性良好

刚性，高 抗撞击性，高 粘度，高

性能特点

高分子量 良好的抗蠕变性

高强度 耐疲劳性能

用途 工程配件 管道 片材

部件标识代码 (ISO 11469) >POM<

树脂ID (ISO 1043) POM

物理性能 额定值 单位制 测试方法

密度 1.42 g/cm³ ISO 1183

熔流率 (190° 2.4 g/10 min ISO 1133

溶化体积流率 (MVR) (190° 1.9 cm³/10min ISO 1133

收缩率 ISO 294-4

横向流量: 2.00 2 %

流量: 2.00 mm 1.8 %

吸水率 (23° C, 0.39 % ISO 62

机械性能 额定值 单位制 测试方法

拉伸模量 (23° C) 3100 MPa ISO 527-2

拉伸应力 (屈服, 72 MPa ISO 527-2

拉伸应变 (屈服, 22 % ISO 527-2

断张率 (23° C) 40 % ISO 527-2

弯曲模量 (23° C) 2900 MPa ISO 178

冲击性能 额定值 单位制 测试方法

简支梁缺口冲击强 ISO 179/1eA

-30° C 9 kJ/m²23° C 12 kJ/m²

热性能 额定值 单位制 测试方法

热变形温度 0.45 MPa, 未退火 165 ° C ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火 97 ° C ISO 75-2/A

熔融温度² 178 ° C ISO 11357-3

线形膨胀系数 ISO 11359-2

流动: -40 到 23 0.0001 cm/cm/° C

流动: 23 到 55° 0.00011 cm/cm/° C

cm/cm/° C

| | | |
|----------------|------------|-----------|
| 横向: -40 到 23 | 0.00009 | cm/cm/° C |
| 横向: 23 到 55° | 0.0001 | cm/cm/° C |
| 横向: 55 到 100 | 0.00015 | cm/cm/° C |
| 注射 | 额定值 | 单位制 |
| 干燥温度 | 80 | ° C |
| 干燥时间 | 2.0 到 4.0 | hr |
| 建议的最大水分含 | < 0.20 | % |
| 加工(熔体)温度 | 210 到 220 | ° C |
| Melt | 215 | ° C |
| Temperature, | | |
| 模具温度 | 80.0 到 100 | ° C |
| Mold | 90 | ° C |
| Temperature, | | |
| 挤出 | 额定值 | 单位制 |
| 建议的最大水分含 | < 0.20 | % |
| 熔体温度 | 195 到 205 | ° C |
| Extrusion Melt | 200 | ° C |
| Temperature, | | |