

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

添加剂 紫外线稳定剂
超声波可焊接 均聚物 良好的抗蠕变性性能特点 刚性，高 抗撞击性，良好 耐疲劳性能
高强度 抗紫外线性能良好 中等粘性用途 电线电缆应用 管道 汽车内部零件
工程配件 片材 铸造薄膜

RoHS 合规性 联系制造商

外观 自然色
挤出 型材挤出成型

加工方法 片材挤出成型 注射成型 铸造薄膜

多点数据 Isothermal Stress vs. Strain (ISO Shear Modulus vs. Temperature Viscosity vs. Shear Rate (ISO

部件标识代码 (ISO 11469) >POM<

树脂ID (ISO 1043) POM

物理性能 额定值 单位制 测试方法

密度 1.42 g/cm³ ISO 1183

熔流率 (190° C/2.16 15 g/10 min ISO 1133

溶化体积流率 (MVR) (190° C/2.16 kg) 13 cm³/10min ISO 1133

收缩率 ISO 294-4

横向流量: 2.00 mm 1.9 %

流量: 2.00 mm 2 %

吸水率 ISO 62

23° C, 24 hr 0.5 %

饱和, 23° C 1.2 %

平衡, 23° C, 50% RH 0.17 %

硬度 额定值 单位制 测试方法

洛氏硬度 ISO 2039-2

M 计秤 92

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23° C)	3100	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23° C)	70	MPa	ISO 527-2
拉伸应变			
屈服, 23° C	17	%	ISO 527-2
断裂, 23° C	40	%	ISO 527-2/50
断张率 (23° C)	30	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23° C)	3000	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30° C	8	kJ/m ²	
23° C	9	kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30° C	260	kJ/m ²	
23° C	260	kJ/m ²	
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-40° C	8	kJ/m ²	
23° C	8	kJ/m ²	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	163	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	95	° C	ISO 75-2/A
熔融温度 ²	178	° C	ISO 11357-3
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -40 到 23° C	0.000095	cm/cm/° C	
流动: 23 到 55° C	0.00011	cm/cm/° C	
流动: 55 到 100° C	0.00017	cm/cm/° C	
横向: -40 到 23° C	0.000094	cm/cm/° C	
横向: 23 到 55° C	0.00012	cm/cm/° C	
横向: 55 到 100° C	0.00018	cm/cm/° C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.00E+13	ohm • cm	IEC 60093
相对电容率			IEC 60250
23° C, 100 Hz	3.5		
23° C, 1 MHz	3.8		
耗散因数 (23° C, 1	0.006		IEC 60250
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.840	HB		UL 94
可燃性等级 (0.840	HB		IEC 60695-11-10,
mm)			-20
极限氧指数	22	%	ISO 4589-2
UL746	额定值	单位制	测试方法
RTI Str (0.840 mm)	50	° C	UL 746
RTI Imp (0.840 mm)	50	° C	UL 746
RTI Elec (0.840 mm)	50	° C	UL 746

干燥温度	80	° C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	< 0.20	%
加工（熔体）温度	210 到 220	° C
Melt Temperature, Optimum - Injection	215	° C
模具温度	80.0 到 100	° C
Mold Temperature, Optimum - Injection	90	° C
Drying Recommended	Not normally required unless moisture content of	