

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

添加剂 PTFE润滑剂

尺寸稳定性良好 均聚物

性能特点 低摩擦系数 耐磨损性良好 中等粘性

用途 齿轮 工程配件 汽车领域的应用：

RoHS 合规性 联系制造商

外观 自然色

部件标识代码 (ISO 11469) >POM-SD<

树脂ID (ISO 1043) POM-SD

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (190° C/2.16)	13	g/10 min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
横向流量: 2.00 mm	1.6	%	
流量: 2.00 mm	1.9	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23° C)	3300	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23	70	MPa	ISO 527-2
拉伸应变			
屈服, 23° C	12	%	ISO 527-2
断裂, 23° C	20	%	ISO 527-2/50
断张率 (23° C)	17	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23° C)	3200	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30° C	5	kJ/m <sup>2</sup>	
23° C	5	kJ/m <sup>2</sup>	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30° C	120	kJ/m <sup>2</sup>	
23° C	130	kJ/m <sup>2</sup>	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	163	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	100	° C	ISO 75-2/A
		° C	ISO 11357-3

## 线形膨胀系数

流动: -40 到 23° C	0.00009	cm/cm/° C
流动: 23 到 55° C	0.0001	cm/cm/° C
流动: 55 到 100° C	0.00013	cm/cm/° C
横向: -40 到 23° C	0.00009	cm/cm/° C
横向: 23 到 55° C	0.0001	cm/cm/° C
横向: 55 到 100° C	0.00013	cm/cm/° C

ISO 11359-2

## 可燃性

## UL 阻燃等级

1.50 mm	HB
3.00 mm	HB

单位制

测试方法

UL 94

## 可燃性等级

1.50 mm	HB
3.00 mm	HB

IEC 60695-11-10,  
-20

## UL746

## RTI Str

1.50 mm	50	° C
3.00 mm	50	° C

单位制

测试方法

UL 746

## RTI Imp

1.50 mm	50	° C
3.00 mm	50	° C

UL 746

## RTI Elec

1.50 mm	50	° C
3.00 mm	50	° C

UL 746

## 注射

干燥温度	80	° C
------	----	-----

单位制

干燥时间 2.0 到 4.0

hr

建议的最大水分含量 &lt; 0.20

%

加工（熔体）温度 210 到 220

° C

Melt Temperature, Optimum - Injection 215

° C

模具温度 80.0 到 100

° C

Mold Temperature, Optimum - Injection 90

° C