

## 总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

性能特点 低 VOC

用途 齿轮 工程配件 紧固件

RoHS 合规性 联系制造商

外观 自然色

部件标识代码 (ISO 11469) &gt;POM&lt;

树脂ID (ISO 1043) POM

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (190° C/2.16 kg)	7	g/10 min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
横向流量: 2.00 mm	1.9	%	
流量: 2.00 mm	2	%	
吸水率			ISO 62
23° C, 24 hr	0.6	%	
饱和, 23° C	1.4	%	
平衡, 23° C, 50% RH	0.3	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23° C)	3000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23° C)	70	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23° C)	18	%	ISO 527-2
断张率 (23° C)	35	%	ISO 527-2
拉伸蠕变模量			ISO 899-1
1 hr	2700	MPa	
1000 hr	1500	MPa	
弯曲模量 (23° C)	2900	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30° C	8	kJ/m <sup>2</sup>	
23° C	11	kJ/m <sup>2</sup>	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	158	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	92	° C	ISO 75-2/A
熔融温度 <sup>2</sup>	178	° C	ISO 11357-3
			ISO 11359-2

流动: -40 到 23° C	0.0001	cm/cm/° C
流动: 23 到 55° C	0.00011	cm/cm/° C
流动: 55 到 100° C	0.00015	cm/cm/° C
横向: -40 到 23° C	0.0001	cm/cm/° C
横向: 23 到 55° C	0.00011	cm/cm/° C
横向: 55 到 100° C	0.00016	cm/cm/° C
电气性能	额定值	
相对电容率		
23° C, 100 Hz	3.8	
23° C, 1 MHz	3.7	
注射	额定值	单位制
干燥温度	80	° C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	< 0.20	%
加工 (熔体) 温度	200 到 210	° C
Melt Temperature, Optimum - Injection Molding	205	° C
模具温度	80.0 到 100	° C
Mold Temperature, Optimum - Injection Molding	90	° C

测试方法  
IEC 60250