

总体	已商用：当前有效		
材料状态	北美洲 欧洲 亚太地区		
供货地区	北美洲 欧洲 亚太地区		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
添加剂	润滑剂		
性能特点	经润滑	抗撞击性, 良好	耐热性, 高
RoHS 合规性	联系制造商		
形式	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.62	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
横向流量	0.6	%	
流量	0.01	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	17000	MPa	ISO 527-2/1A/1
拉伸应力 (断裂)	150	MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂)	1.5	%	ISO 527-2/1A/5
弯曲模量 (23° C)	13000	MPa	ISO 178
弯曲强度 (23° C)	210	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30° C	20	kJ/m ²	
23° C	20	kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30° C	22	kJ/m ²	
23° C	30	kJ/m ²	
悬臂梁缺口冲击强度 (23° C)	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 (23° C)	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	310	° C	ISO 75-2/A
玻璃转化温度	120	° C	ISO 11357-2
熔融温度 ²	352	° C	ISO 11357-3
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动	3.00E-06	cm/cm/° C	
横向	0.000062	cm/cm/° C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohm	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohm • cm	IEC 60093
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	4.1		
1 MHz	3.7		
耗散因数			IEC 60250
	0.014		

1 MHz	0.03		
漏电起痕指数	160	V	IEC 60112
耐电强度	45	kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.400 mm)	V-0		UL 94
极限氧指数	45	%	ISO 4589-2
注射	额定值	单位制	
加工（熔体）温度	360 到 370	° C	
模具温度	40.0 到 150	° C	
注射说明			
Melt Temperature Optimum:	365° C		
Mold Temperature Optimum:	80° C		