

总体	
材料状态	已商用：当前有效
供货地区	北美洲
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 15% 填料按
性能特点	韧性良好
RoHS 合规性	联系制造商
加工方法	注射成型

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	175	MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂)	3.3	%	ISO 527-2/1A/5
弯曲模量 (23° C)	10500	MPa	ISO 178
弯曲强度 (23° C)	170	MPa	ISO 178
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	275	° C	ISO 75-2/A
熔融温度 <sup>2</sup>	319	° C	ISO 11357-3
电气性能	额定值		测试方法
相对电容率 (1 MHz)	2.5		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.016		IEC 60250
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (0.800 mm)	V-0		UL 94

