

总体

材料状态

已商用：当前有效

供货地区

北美洲                      欧洲                      亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料， 30% 填料按重量

性能特点

低翘曲性                      抗辐射性                      耐气候影响性能良  
刚性，高                      良好的成型性能                      阻燃性能  
高强度                      耐化学性良好

用途

电气/电子应用领域                      工业配件  
电气部件                      汽车电子                      线圈骨架  
工业领域：                      汽车领域的应用：

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

黑色                      自然色

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

多点数据

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能

额定值                      单位制                      测试方法

比重

1.6                      g/cm<sup>3</sup>                      ASTM D792

吸水率 (24 hr)

< 0.10                      %                      ASTM D570

机械性能

额定值                      单位制                      测试方法

拉伸模量

15900                      MPa                      ASTM D638

抗张强度

135                      MPa                      ASTM D638

伸长率 (断裂)

1.6                      %                      ASTM D638

弯曲模量

13400                      MPa                      ASTM D790

弯曲强度

172                      MPa                      ASTM D790

冲击性能

额定值                      单位制                      测试方法

悬壁梁缺口冲击强度

96                      J/m                      ASTM D256

无缺口悬臂梁冲击

430                      J/m                      ASTM D4812

热性能

额定值                      单位制                      测试方法

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

271                      ° C                      ASTM D648

线形膨胀系数

ASTM D696

流动

3.6E-6 到 7.2E-6                      cm/cm/° C



横向	0.000040 到 0.000079	cm/cm/° C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.00E+16	ohm • cm	ASTM D257
介电强度 (1.57 mm)	39	kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
60 Hz	4.2		
1 MHz	3.9		
耐电弧性 <sup>2</sup>	> 300	sec	UL 746
漏电起痕指数	185	V	ASTM D3638
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 <sup>3</sup> (0.787 mm)	V-0		UL 94
UL746	额定值	单位制	测试方法
RTI Str (0.762 mm)	220	° C	UL 746
RTI Imp (0.762 mm)	220	° C	UL 746
RTI Elec (0.762 mm)	220	° C	UL 746
注射	额定值	单位制	
干燥温度	149	° C	
干燥时间	6.0 到 8.0	hr	
加工 (熔体) 温度	321 到 360	° C	
模具温度	65.6 到 93.3	° C	
合模力	2.8 到 5.5	kN/cm <sup>2</sup>	
螺杆长径比	20.0 : 1.0 到 24.0 : 1.0		
螺杆压缩比	2.5:1.0 to 3.0:1.0		

