

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区	北美洲	欧洲	亚太地区
	超声波可焊接	高强度	耐疲劳性能
	尺寸稳定性良好	均聚物	韧性良好

性能特点

刚性，高	抗撞击性，高	粘度，高
高分子量	良好的抗蠕变性	

用途

电线电缆应用	管道	
工程配件	片材	铸造薄膜

RoHS 合规性

联系制造商

外观

自然色	
挤出	型材挤出成型

加工方法

片材挤出成型	铸造薄膜
--------	------

部件标识代码 (ISO 11469)

>POM<

树脂ID (ISO 1043)

POM

物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.42	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (190° C/2.16)	2.4	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率 (MVR) (190° C/2.16 kg)	1.9	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4
横向流量: 2.00 mm	2	%	
流量: 2.00 mm	1.8	%	
吸水率 (23° C, 24	0.39	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23° C)	3100	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23	72	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23	22	%	ISO 527-2
断张率 (23° C)	40	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23° C)	2900	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	-		ISO 179/1eA
		kJ/m ²	

23° C	12			
悬壁梁缺口冲击强度	10			
热性能	额定值			
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	165		° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	97		° C	ISO 75-2/A
熔融温度 ²	178		° C	ISO 11357-3
线形膨胀系数				ISO 11359-2
流动: -40 到 23° C	0.0001		cm/cm/° C	
流动: 23 到 55° C	0.00011		cm/cm/° C	
流动: 55 到 100° C	0.00014		cm/cm/° C	
横向: -40 到 23° C	0.00009		cm/cm/° C	
横向: 23 到 55° C	0.0001		cm/cm/° C	
横向: 55 到 100° C	0.00015		cm/cm/° C	
电气性能	额定值		单位制	测试方法
耗散因数 (23° C, 1	0.006			IEC 60250
可燃性	额定值		单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
1.50 mm	HB			
3.00 mm	HB			
可燃性等级				IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	HB			
3.00 mm	HB			
UL746	额定值		单位制	测试方法
RTI Str				UL 746
1.50 mm	50		° C	
3.00 mm	50		° C	
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	50		° C	
3.00 mm	50		° C	
RTI Elec				UL 746
1.50 mm	50		° C	
3.00 mm	50		° C	
注射	额定值		单位制	
干燥温度	80		° C	
干燥时间	2.0 到 4.0		hr	
建议的最大水分含量	< 0.20		%	
加工 (熔体) 温度	210 到 220		° C	
Melt Temperature, Optimum - Injection	215		° C	
模具温度	80.0 到 100		° C	
Mold Temperature, Optimum - Injection	90		° C	
挤出	额定值		单位制	
建议的最大水分含量	< 0.20		%	
			° C	

Extrusion Melt
Temperature,

200

° C