

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区	北美洲	欧洲	亚太地区
	超声波可焊接	高强度	耐疲劳性能
	尺寸稳定性良好	均聚物	韧性良好

性能特点

刚性，高	抗撞击性，高	粘度，高
------	--------	------

高分子量	良好的抗蠕变性
------	---------

齿轮	管道	型号
----	----	----

传送机	紧固件	铸造薄膜
-----	-----	------

用途

电线电缆应用	片材
工程配件	汽车内部零件

RoHS 合规性

联系制造商

外观

黑色	
挤出	型材挤出成型

加工方法

片材挤出成型	注射成型	铸造薄膜
--------	------	------

部件标识代码 (ISO 11469)

>POM<

树脂ID (ISO 1043)

POM

物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.42	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (190° C/2.16)	2.5	g/10 min	ISO 1133
收缩率			ISO 294-4

横向流量: 2.00 mm	1.8	%	
---------------	-----	---	--

流量: 2.00 mm	2.1	%	
-------------	-----	---	--

机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23° C)	3000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23° C)	71	MPa	ISO 527-2

拉伸应变

屈服, 23° C	22	%	ISO 527-2
-----------	----	---	-----------

断裂, 23° C	50	%	ISO 527-2/50
-----------	----	---	--------------

断张率 (23° C)	35	%	ISO 527-2
-------------	----	---	-----------

冲击强度 (23° C)	-----	MPa	ISO 178
--------------	-------	-----	---------

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30° C	10	kJ/m ²	
23° C	11	kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度 (23	300	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	165	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	93	° C	ISO 75-2/A
熔融温度 ²	178	° C	ISO 11357-3
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -40 到 23° C	0.0001	cm/cm/° C	
流动: 23 到 55° C	0.00011	cm/cm/° C	
流动: 55 到 100° C	0.00015	cm/cm/° C	
横向: -40 到 23° C	0.0001	cm/cm/° C	
横向: 23 到 55° C	0.00011	cm/cm/° C	
横向: 55 到 100° C	0.00015	cm/cm/° C	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.750 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
可燃性等级			IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
UL746	额定值	单位制	测试方法
RTI Str			UL 746
0.750 mm	50	° C	
1.50 mm	90	° C	
3.00 mm	95	° C	
RTI Imp			UL 746
0.750 mm	50	° C	
1.50 mm	85	° C	
3.00 mm	90	° C	
RTI Elec			UL 746
0.750 mm	50	° C	
1.50 mm	110	° C	
3.00 mm	110	° C	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80	° C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	< 0.20	%	
加工 (熔体) 温度	210 到 220	° C	
Melt Temperature,	215	° C	

模具温度	80.0 到 100	° C
Mold Temperature, Optimum - Injection	90	° C