

## 总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

添加剂 PTFE润滑剂 (200000 ppm)

性能特点 低摩擦系数 耐磨损性良好 粘度，高

用途 工程配件 套管

RoHS 合规性 联系制造商

外观 褐色

加工方法 挤出 注射成型

部件标识代码 (ISO 11469) &gt;POM-SF20&lt;

树脂ID (ISO 1043) POM-SF20

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.54	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23° C)	2700	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂,	53	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂,	15	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23° C)	2500	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强	5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强	5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8	87	° C	ISO 75-2/A
熔融温度 <sup>2</sup>	178	° C	ISO 11357-3
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -40 到 23°	0.0001	cm/cm/° C	
流动: 23 到 55° C	0.00011	cm/cm/° C	
流动: 55 到 100°	0.00013	cm/cm/° C	
横向: -40 到 23°	0.0001	cm/cm/° C	
横向: 23 到 55° C	0.00011	cm/cm/° C	
横向: 55 到 100°	0.00013	cm/cm/° C	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
可燃性等级			IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	HB		

UL746	额定值	单位制	测试方法
RTI Str			UL 746
1.50 mm	90	° C	
3.00 mm	90	° C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	85	° C	
3.00 mm	85	° C	
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	105	° C	
3.00 mm	105	° C	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80	° C	
干燥时间	2.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含	< 0.20	%	
加工（熔体）温度	210 到 220	° C	
Melt Temperature, Optimum -	215	° C	
模具温度	80.0 到 100	° C	
Mold Temperature, Optimum -	90	° C	
Drying Recommended	Not normally required unless moisture content		