

总体			
材料状态	已商用：当前有效		
供货地区	亚太地区		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
性能特点	刚性，高	流动性高	耐热性，高
用途	电气/电子应用领域	工业领域：	汽车领域的应用：
形式	颗粒式		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.71	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
横向流量	0.53	%	
流量	0.1	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	170	MPa	ASTM D638
伸长率（断裂）	1.8	%	ASTM D638
弯曲模量	18000	MPa	ISO 178
弯曲强度	220	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度（1.8 MPa，未退火）	280	°C	ISO 75-2/A
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.00E+16	ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.00E+16	ohm • cm	IEC 60093
介电常数			IEC 60250
1 kHz	4.5		
1 MHz	4		
10.0 GHz	3.7		
耗散因数			IEC 60250
1 kHz	0.000016		
1 MHz	0.000029		
10.0 GHz	9.00E-06		
耐电弧性	143	sec	ASTM D495
耐电强度			IEC 60243-1
1.00 mm	42	kV/mm	
3.00 mm	28	kV/mm	
补充信息			
Flexural Strain, ISO 178:	1.8 %		
注射	额定值	单位制	
注塑温度	59	MPa	