

总体	已商用：当前有效		
材料状态	亚太地区		
供货地区	尺寸稳定性良好	抗溶解性	耐气候影响性能良
	刚性，高	可电镀	耐水解性
性能特点	高强度	流动性高	热稳定性，良好
	减震	耐化学性良好	自熄
	绝缘	耐磨损性良好	
用途	电气/电子应用领域	汽车领域的应用：	营业设备
	光学应用	相机应用	
形式	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.62	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动	0.02	%	
横向流动	-0.05	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	53		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (3.20 mm)	13700	MPa	ASTM D638
抗张强度 (3.20 mm)	127	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂, 3.20 mm)	2	%	ASTM D638
弯曲模量 (3.20 mm)	13700	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (3.20 mm)	189	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	110	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	260	° C	ASTM D648
线形膨胀系数			ASTM D696
流动: 50° C, 3.00 mm	6.00E-06	cm/cm/° C	
横向: 53° C	0.000059	cm/cm/° C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	4.00E+16	ohm	ASTM D257
体积电阻率	4.00E+16	ohm • cm	ASTM D257
介电强度 (3.00 mm)	25	kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
1 kHz	4.5		
1 MHz	4		
耗散因数			ASTM D150
1 kHz	0.015		
1 MHz	0.037		
	122	sec	ASTM D495

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.800 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
UL746	额定值	单位制	测试方法
相比耐漏电起痕指数(CTI)	175	V	UL 746
注射	额定值	单位制	
干燥温度	140 到 160	° C	
干燥时间	4	hr	
干燥时间, 最大	24	hr	
建议注入量	50 到 75	%	
建议的最大回制料比例	25	%	
螺筒后部温度	280 到 340	° C	
螺筒中部温度	310 到 350	° C	
螺筒前部温度	330 到 350	° C	
射嘴温度	330 到 350	° C	
加工(熔体)温度	340 到 360	° C	
模具温度	70.0 到 120	° C	
注塑温度	15.0 到 45.0	MPa	
注射速度	快速		
螺杆转速	100	rpm	
排气孔深度	0.010 到 0.020	mm	