

总体			
材料状态	已商用：当前有效		
供货地区	亚太地区		
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料		
性能特点	耐热性，高		
用途	电气/电子应用领域	工业领域：	汽车领域的应用：
形式	颗粒料		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.71	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
横向流量	0.44	%	
流量	0.02	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	155	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	1.6	%	ASTM D638
弯曲模量	17500	MPa	ISO 178
弯曲强度	240	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	255	°C	ISO 75-2/A
电气性能	额定值	单位制	测试方法
介电常数			IEC 60250
1 kHz	4.3		
1 MHz	3.8		
10.0 GHz	3.7		
耗散因数			IEC 60250
1 kHz	0.00017		
1 MHz	0.00018		
10.0 GHz	0.00008		
耐电强度			IEC 60243-1
1.00 mm	43	kV/mm	
3.00 mm	25	kV/mm	
补充信息	Flexural Strain, ISO 178: 2 %		
注射	额定值	单位制	
注塑温度	59	MPa	

