

总体			
材料状态	已商用：当前有效		
供货地区	亚太地区		
填料/增强材料	矿物填料, 40% 填料按重量		
性能特点	尺寸稳定性良好	抗溶解性	耐气候影响性能良
	刚性, 高	可电镀	耐水解性
性能特点	高强度	流动性高	热稳定性, 良好
	减震	耐化学性良好	自熄
用途	绝缘	耐磨损性良好	
	电气/电子应用领域	汽车领域的应用:	营业设备
形式	光学应用	相机应用	
加工方法	颗粒料		
物理性能	注射成型		
比重	额定值	单位制	测试方法
收缩率	1.77	g/cm ³	ASTM D792
流动	0.02	%	ASTM D955
横向流动	-0.05	%	
吸水率			ASTM D570
饱和, 23° C	0.04	%	
平衡, 23° C, 50% RH	0.06	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	72		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (3.20 mm)	15600	MPa	ASTM D638
抗张强度 (3.20 mm)	161	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂, 3.20 mm)	4.5	%	ASTM D638
弯曲模量 (3.20 mm)	13700	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (1.60 mm)	233	MPa	ASTM D790
剪切强度	77	MPa	ASTM D732
摩擦系数			ASTM D1894
与金属 - 动态	0.22		
与金属 - 静态	0.3		
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	110	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	200	° C	ASTM D648
比热	1290	J/kg/° C	ASTM C351
电气性能	额定值	单位制	测试方法
	4.00E+16	ohm	ASTM D257

体积电阻率	3.00E+16	ohm • cm	ASTM D257
介电强度 (3.00 mm)	23	kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
1 kHz	4.4		
1 MHz	4		
耗散因数			ASTM D150
1 kHz	0.018		
10 MHz	0.013		
耐电弧性	137	sec	ASTM D495
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60 mm)	V-0		UL 94
极限氧指数	37	%	ASTM D2863
UL746	额定值	单位制	测试方法
相比耐漏电起痕指数(CTI)	160	V	UL 746
补充信息			
The value listed as CTI test method, UL 746, were test in accordance with IEC			
注射	额定值	单位制	
干燥温度	140 到 160	° C	
干燥时间	4	hr	
干燥时间, 最大	24	hr	
建议注入量	50 到 75	%	
建议的最大回制料比例	25	%	
螺筒后部温度	250 到 290	° C	
螺筒中部温度	270 到 290	° C	
螺筒前部温度	290 到 310	° C	
射嘴温度	290 到 310	° C	
加工 (熔体) 温度	290 到 320	° C	
模具温度	70.0 到 110	° C	
注塑温度	15.0 到 45.0	MPa	
注射速度	快速		
螺杆转速	100	rpm	
排气孔深度	0.010 到 0.020	mm	

