

总体

材料状态

已商用：当前有效

供货地区

亚太地区

性能特点

尺寸稳定性良好 抗溶解性 耐气候影响性能良

刚性，高 可电镀 耐水解性

高强度 流动性高 热稳定性，良好

减震 耐化学性良好 自熄

绝缘 耐磨损性良好

用途

电气/电子应用领域 汽车领域的应用： 营业设备

光学应用 相机应用

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

物理性能

比重

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.68	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动	0.02	%	
横向流动	-0.05	%	
吸水率 (平衡, 23° C, 50% RH)	0.02	%	ASTM D570
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	81		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (3.20 mm)	17600	MPa	ASTM D638
抗张强度 (3.20 mm)	186	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂, 3.20 mm)	1.9	%	ASTM D638
弯曲模量 (3.20 mm)	16600	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (3.20 mm)	229	MPa	ASTM D790
摩擦系数			ASTM D1894
与金属 - 动态	0.22		
与金属 - 静态	0.29		
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	170	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	220	° C	ASTM D648
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm)			ASTM D696

收缩率

流动

横向流动

吸水率 (平衡, 23° C, 50% RH)

硬度

洛氏硬度 (M 计秤)

机械性能

拉伸模量 (3.20 mm)

抗张强度 (3.20 mm)

伸长率 (断裂, 3.20 mm)

弯曲模量 (3.20 mm)

弯曲强度 (3.20 mm)

摩擦系数

与金属 - 动态

与金属 - 静态

冲击性能

悬壁梁缺口冲击强度

热性能

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)

热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm)



流动: 50° C, 3.00 mm	6.00E-06	cm/cm/° C	
横向: 50° C, 3.00 mm	0.000043	cm/cm/° C	
比热	1600	J/kg/° C	ASTM C351
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.50E+16	ohm	ASTM D257
体积电阻率	1.60E+16	ohm • cm	ASTM D257
介电强度 (3.00 mm)	7	kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
1 kHz	5.9		
1 MHz	5.4		
耗散因数			ASTM D150
1 kHz	0.005		
10 MHz	0.019		
耐电弧性	146	sec	ASTM D495
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.400 mm	V-0		
0.800 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
UL746	额定值	单位制	测试方法
相比耐漏电起痕指数(CTI)	225	V	UL 746
补充信息			
The value listed as CTI test method, UL 746,	werere test	in accordance with IEC	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	140 到 160	° C	
干燥时间	4	hr	
干燥时间, 最大	24	hr	
建议注入量	50 到 75	%	
建议的最大回制料比例	25	%	
螺筒后部温度	250 到 290	° C	
螺筒中部温度	270 到 290	° C	
螺筒前部温度	290 到 310	° C	
射嘴温度	290 到 310	° C	
加工(熔体)温度	290 到 320	° C	
模具温度	70.0 到 110	° C	
注塑温度	15.0 到 45.0	MPa	
注射速度	快速		
螺杆转速	100	rpm	
排气孔深度	0.010 到 0.020	mm	