

总体

材料状态

已商用：当前有效

供货地区

亚太地区

性能特点

尺寸稳定性良好	抗溶解性	耐气候影响性能良
刚性，高	可电镀	耐水解性
高强度	流动性高	热稳定性，良好
减震	耐化学性良好	自熄
绝缘	耐磨损性良好	

用途

电气/电子应用领域	汽车领域的应用：	营业设备
光学应用	相机应用	

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

物理性能

比重

额定值	单位制	测试方法
1.68	g/cm ³	ASTM D792

收缩率

		ASTM D955
--	--	-----------

流动

0.02	%	
------	---	--

横向流动

-0.05	%	
-------	---	--

吸水率 (平衡, 23° C, 50% RH)

0.02	%	ASTM D570
------	---	-----------

硬度

额定值	单位制	测试方法
-----	-----	------

洛氏硬度 (M 计秤)

81		ASTM D785
----	--	-----------

机械性能

额定值	单位制	测试方法
-----	-----	------

拉伸模量 (3.20 mm)

17600	MPa	ASTM D638
-------	-----	-----------

抗张强度 (3.20 mm)

186	MPa	ASTM D638
-----	-----	-----------

伸长率 (断裂, 3.20 mm)

1.9	%	ASTM D638
-----	---	-----------

弯曲模量 (3.20 mm)

16600	MPa	ASTM D790
-------	-----	-----------

弯曲强度 (3.20 mm)

229	MPa	ASTM D790
-----	-----	-----------

摩擦系数

		ASTM D1894
--	--	------------

与金属 - 动态

0.22		
------	--	--

与金属 - 静态

0.29		
------	--	--

冲击性能

额定值	单位制	测试方法
-----	-----	------

悬壁梁缺口冲击强度

170	J/m	ASTM D256
-----	-----	-----------

热性能

额定值	单位制	测试方法
-----	-----	------

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火,

--	--	--

3.20 mm)

220	° C	ASTM D648
-----	-----	-----------

热变形温度

		ASTM D696
--	--	-----------



流动: 50° C, 3.00 mm	6.00E-06	cm/cm/° C	
横向: 50° C, 3.00 mm	0.000043	cm/cm/° C	
比热	1600	J/kg/° C	ASTM C351
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.50E+16	ohm	ASTM D257
体积电阻率	1.60E+16	ohm • cm	ASTM D257
介电强度 (3.00 mm)	7	kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
1 kHz	5.9		
1 MHz	5.4		
耗散因数			ASTM D150
1 kHz	0.005		
10 MHz	0.019		
耐电弧性	146	sec	ASTM D495
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.400 mm	V-0		
0.800 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
UL746	额定值	单位制	测试方法
相比耐漏电起痕指数(CTI)	225	V	UL 746
补充信息			
The value listed as CTI test method, UL 746,	werere test	in accordance with IEC	
注射	额定值	单位制	
干燥温度	140 到 160	° C	
干燥时间	4	hr	
干燥时间, 最大	24	hr	
建议注入量	50 到 75	%	
建议的最大回制料比例	25	%	
螺筒后部温度	250 到 290	° C	
螺筒中部温度	270 到 290	° C	
螺筒前部温度	290 到 310	° C	
射嘴温度	290 到 310	° C	
加工(熔体)温度	290 到 320	° C	
模具温度	70.0 到 110	° C	
注塑温度	15.0 到 45.0	MPa	
注射速度	快速		
螺杆转速	100	rpm	
排气孔深度	0.010 到 0.020	mm	