

总体			
材料状态	已商用：当前有效		
供货地区	亚太地区		
填料/增强材料	晶须		
性能特点	尺寸稳定性良好	抗溶解性	耐气候影响性能良
	刚性，高	可电镀	耐水解性
	高强度	流动性高	热稳定性，良好
	减震	耐化学性良好	自熄
用途	绝缘	耐磨损性良好	
	电气/电子应用领域	汽车领域的应用：	营业设备
	光学应用	相机应用	
	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.69	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动	0.02	%	
横向流动	-0.05	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	72		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (3.20 mm)	205	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂, 3.20 mm)	2.5	%	ASTM D638
弯曲模量 (6.40 mm)	14700	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (6.40 mm)	215	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	58	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	210	° C	ASTM D648
线形膨胀系数			ASTM D696
流动: 50° C, 3.00 mm	5.00E-06	cm/cm/° C	
横向: 50° C, 3.00 mm	0.000062	cm/cm/° C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	8.10E+15	ohm	ASTM D257
体积电阻率	2.00E+16	ohm • cm	ASTM D257
介电强度 (3.00 mm)	24	kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
1 kHz	4.6		
1 MHz	4.1		
耗散因数	0.034		ASTM D150

1 MHz	0.027		
耐电弧性	124	sec	ASTM D495
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.400 mm	V-0		
0.800 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
UL746	额定值	单位制	测试方法
相比耐漏电起痕指数(CTI)	175	V	UL 746
补充信息			
The value listed as CTI test method, UL 746, were test in accordance with IEC			
注射	额定值	单位制	
干燥温度	140 到 160	° C	
干燥时间	4	hr	
干燥时间, 最大	24	hr	
建议注入量	50 到 75	%	
建议的最大回制料比例	25	%	
螺筒后部温度	250 到 290	° C	
螺筒中部温度	270 到 290	° C	
螺筒前部温度	290 到 310	° C	
射嘴温度	290 到 310	° C	
加工(熔体)温度	290 到 320	° C	
模具温度	70.0 到 110	° C	
注塑温度	15.0 到 45.0	MPa	
注射速度	快速		
螺杆转速	100	rpm	
排气孔深度	0.010 到 0.020	mm	