

总体	已商用：当前有效		
材料状态	北美洲	南美洲	
供货地区	非洲和 中东	欧洲	亚太地区
性能特点	导电	导热	
用途	电气/电子应用领域 工业领域：	汽车的发动机罩下的零件 汽车领域的应用：	消费品应用领域 型号
形式	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.82	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.20 到 0.30	%	ASTM D955
吸水率 (24 hr, 3.18 mm)	0.01	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ²	20700	MPa	ASTM D638
抗张强度 ² (屈服)	82.7	MPa	ASTM D638
伸长率 ² (断裂)	0.5	%	ASTM D638
弯曲模量	16500	MPa	ASTM D790
弯曲强度	103	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23° C, 6.35 mm, 注塑)	27	J/m	ASTM D256A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 6.35 mm	282	° C	
1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm	277	° C	
导热系数	19	W/m/K	ASTM C177
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0 到 10	ohm	ASTM D257
体积电阻率	1.0 到 10	ohm • cm	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	316 到 341	° C	
模具温度	93.3 到 121	° C	