

总体

材料状态

已商用：当前有效

北美洲

南美洲

供货地区

拉丁美洲

亚太地区

添加剂

紫外线稳定剂

共聚物

流动性低

性能特点

抗紫外线性能良好

韧性良好

用途

室外应用

RoHS 合规性

联系制造商

外观

黑色

形式

颗粒料

加工方法

型材挤出成型

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.41

g/cm³

ASTM D792, ISO

熔流率

2.5

g/10 min

ASTM D1238

溶化体积流率 (MVR)
(190° C/2.16 kg)

2.1

cm³/10min

ISO 1133

收缩率

2.2

%

ASTM D955

流动

1.8

%

横向流动

1.8

%

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量

2600

MPa

ISO 527-2/1A/1

抗张强度

屈服, 23° C

60.7

MPa

ASTM D638

屈服

61

MPa

ISO 527-2/1A/50

拉伸应变 (屈服)

10

%

ISO 527-2/1A/50

弯曲模量

23° C

2590

MPa

ASTM D790

23° C

2550

MPa

ISO 178

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23° C)

6.4

kJ/m²

ISO 179/1eA

悬壁梁缺口冲击强度

23° C

75

J/m

ASTM D256

23° C

6.2

kJ/m²

ISO 180/1A

热性能

额定值

单位制

测试方法

1.8 MPa, 未退火	110	° C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	92	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	161	° C	ISO 306/B50
熔融温度			
-- ²	166	° C	ISO 11357-3
--	165	° C	ASTM D3418
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动	0.0001	cm/cm/° C	
横向	0.00011	cm/cm/° C	
注射	额定值	单位制	
加工（熔体）温度	182 到 199	° C	
模具温度	82.0 到 93.0	° C	
注射说明			

Standard reciprocating screw injection molding machines with a high

Melt Temperature: Preferred range 182-199 C (360-390 F). Melt temperature

Mold Surface Temperature: Preferred range 82-93 C (180-200 F) especially with