

总体	已商用：当前有效		
材料状态	北美洲	欧洲	亚太地区
供货地区			
填料/增强材料	长玻璃纤维		
性能特点	尺寸稳定性良好	良好的成型性能	耐化学性良好
	低粘度	良好的流动性	耐热性，高
	高温强度	良好的耐热老化性能	
	可焊接	良好粘结性	
	电气/电子应用领域	工程配件	
用途	电器用具		汽车领域的应用： 食品容器
形式	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.64	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			Internal Method
流动	0.14	%	
横向流动	0.79	%	
吸水率 (饱和)	0.02	%	ASTM D570
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	107		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	133	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	4.5	%	ASTM D638
弯曲模量			ASTM D790
23° C	11200	MPa	
200° C	3140	MPa	
弯曲强度			ASTM D790
屈服, 23° C	140	MPa	
屈服, 200° C	21	MPa	
剪切强度	48	MPa	ASTM D732
泊松比	0.45		ASTM E132
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (6.40 mm)	78	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (6.40 mm)	260	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	242	° C	ASTM D648
线形膨胀系数			Internal Method
流动: 150° C	8.00E-06	cm/cm/° C	
横向: 150° C	0.000084	cm/cm/° C	
导热系数	0.55	W/m/K	JIS R2618
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.00E+15	ohm • cm	ASTM D257

介电常数			ASTM D150
1 kHz	4.6		
1 MHz	3.9		
耗散因数			ASTM D150
1 kHz	0.026		
1 MHz	0.032		
耐电弧性	125	sec	ASTM D495
漏电起痕指数	155	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.380 mm)	V-0		UL 94
极限氧指数	48	%	JIS K7201
UL746	额定值	单位制	测试方法
RTI Str (3.20 mm)	130	° C	UL 746
RTI Imp (3.20 mm)	130	° C	UL 746
RTI Elec (3.20 mm)	130	° C	UL 746
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Soldering Resistance	275	° C	Internal Method
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120 到 150	° C	
干燥时间	3	hr	
建议的最大回制料比例	30	%	
螺筒后部温度	280 到 300	° C	
螺筒中部温度	300 到 320	° C	
螺筒前部温度	320 到 340	° C	
射嘴温度	320 到 340	° C	
加工 (熔体) 温度	320	° C	
模具温度	70.0 到 160	° C	
注塑温度	78.0 到 157	MPa	
注射速度	中等偏快		
保压	20.0 到 39.0	MPa	
背压	0.980 到 4.90	MPa	
螺杆转速	50 到 100	rpm	