

总体	已商用：当前有效		
材料状态	北美洲	欧洲	亚太地区
供货地区	长玻璃纤维		
填料/增强材料	低翘曲性	高强度	耐化学性良好
性能特点	低粘度	良好的成型性能	耐磨损性良好
	刚性，高	流动性高	
	用途	电气/电子应用领域 连接器	线圈骨架
形式	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.67	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			Internal Method
流动	0.11	%	
横向流动	0.63	%	
吸水率（饱和）	0.02	%	ASTM D570
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度（R 计秤）	101		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度（屈服）	134	MPa	ASTM D638
伸长率（断裂）	4.5	%	ASTM D638
弯曲模量			ASTM D790
23° C	12100	MPa	
200° C	4500	MPa	
弯曲强度			ASTM D790
屈服，23° C	145	MPa	
屈服，200° C	29	MPa	
剪切强度	53	MPa	ASTM D732
泊松比	0.41		ASTM E132
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度（6.40 mm）	120	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击（6.40 mm）	340	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度（1.8 MPa，未退火）	270	° C	ASTM D648
线形膨胀系数			Internal Method
流动：150° C	0.00001	cm/cm/° C	
横向：150° C	0.000063	cm/cm/° C	
导热系数	0.56	W/m/K	JIS R2618
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.00E+15	ohm • cm	ASTM D257
介电常数			ASTM D150
1 kHz	4.7		
1 MHz	4.1		
.....			ASTM D150

1 kHz	0.024		
1 MHz	0.03		
耐电弧性	180	sec	ASTM D495
漏电起痕指数	150	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.300 mm, All colors)	V-0		UL 94
极限氧指数	45	%	JIS K7201
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Soldering Resistance	295	° C	Internal Method
注射	额定值	单位制	
干燥温度	130	° C	
干燥时间	4.0 到 24	hr	
螺筒后部温度	280 到 320	° C	
螺筒中部温度	320 到 340	° C	
螺筒前部温度	340 到 360	° C	
射嘴温度	340 到 360	° C	
加工 (熔体) 温度	340	° C	
注塑温度	80.0 到 160	MPa	
注射速度	中等偏快		
保压	20.0 到 40.0	MPa	
背压	1.00 到 5.00	MPa	
螺杆转速	50 到 100	rpm	

