

## 总体

材料状态

已商用：当前有效

供货地区

北美洲

欧洲

亚太地区

填料/增强材料

晶须

尺寸稳定性良好

可焊接

良好粘结性

低粘度

良好的表面光洁度

耐化学性良好

性能特点

刚性，高

良好的成型性能

耐热性，高

高温强度

良好的耐热老化性能

用途

电气/电子应用领域

工程配件

食品容器

电器用具

汽车领域的应用：

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.69

g/cm<sup>3</sup>

ASTM D792

收缩率

ASTM D955

流动

-0.07

%

横向流动

0.93

%

吸水率（饱和）

0.02

%

ASTM D570

机械性能

额定值

单位制

测试方法

抗张强度

205

MPa

ASTM D638

伸长率（断裂）

5.1

%

ASTM D638

弯曲模量

18400

MPa

ASTM D790

弯曲强度

177

MPa

ASTM D790

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

无缺口悬臂梁冲击

740

J/m

ASTM D256

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度（1.8 MPa，未退火）

292

°C

ASTM D648

补充信息

Mold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Machine Direction: -0.7 mils/in

Mold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Transverse Direction: 9.3 mils/in

注射

额定值

单位制

干燥温度

120 到 150

°C

干燥时间

3

hr

建议的最大回制料比例

30

%

螺筒后部温度

300 到 320

°C

螺筒中部温度

320 到 350

°C

螺筒前部温度

340 到 370

°C

射嘴温度

340 到 370

°C

模具温度

70.0 到 160

°C

注塑温度

78.0 到 157

MPa

注射速度

中等偏快

保压

20.0 到 39.0

MPa

背压

0.980 到 4.90

MPa

50 到 100

rpm

