

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 拉丁美洲 南美洲

性能特点 共聚物 流动性高 一般目的

用途 一般目的

RoHS 合规性 联系制造商

形式 颗粒料

加工方法 注射成型

多点数据 Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

树脂ID (ISO 1043) POM

物理性能 额定值 单位制 测试方法

比重 1.41 g/cm³ ASTM D792, ISO

溶化体积流率 (MVR) (190° C/2.16 kg) 12 cm³ /10min ISO 1133

收缩率

流动 2.2 % ASTM D955

横向流动 1.8 % ASTM D955

横向流量 1.7 % ISO 294-4

流量 1.8 % ISO 294-4

吸水率 ISO 62

饱和, 23° C 0.75 %

平衡, 23° C, 50% RH 0.2 %

机械性能 额定值 单位制 测试方法

拉伸模量 2740 MPa ISO 527-2/1A/1

抗张强度

屈服, -40° C 94.5 MPa ASTM D638

屈服, 23° C 60.7 MPa ASTM D638

屈服, 71° C 34.5 MPa ASTM D638

屈服 65 MPa ISO 527-2/1A/50

拉伸应变 (屈服) 9 % ISO 527-2/1A/50

拉伸蠕变模量 ISO 899-1

1 hr 2350 MPa

1000 hr 1300 MPa

弯曲模量

23° C 2590 MPa ASTM D790

71° C 1240 MPa ASTM D790

104° C 689 MPa ASTM D790

ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度			
-40° C	48	J/m	ASTM D256
23° C	59	J/m	ASTM D256
23° C	5.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	156	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	110	° C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	102	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	161	° C	ISO 306/B50
熔融温度 ²	166	° C	ISO 11357-3
线形膨胀系数			ISO 11359-2
流动	0.0001	cm/cm/° C	
横向	0.0001	cm/cm/° C	
充模分析	额定值	单位制	测试方法
熔体密度	1.2	g/cm ³	Internal Method
熔体比热	2210	J/kg/° C	ASTM C351
熔体导热性	0.16	W/m/K	Internal Method
注射	额定值	单位制	
加工（熔体）温度	182 到 199	° C	
模具温度	82.0 到 93.0	° C	
注射说明			

Standard reciprocating screw injection molding machines with a high Melt Temperature: Preferred range 182-199 C (360-390 F). Melt Mold Surface Temperature: Preferred range 82-93 C (180-200 F) especially