

总体	已商用：当前有效		
材料状态	北美洲	欧洲	亚太地区
供货地区	长玻璃纤维		
填料/增强材料	尺寸稳定性良好	可焊接	耐化学性良好
性能特点	低翘曲性	良好的成型性能	耐热性，高
	低粘度	良好的耐热老化性能	
	高温强度	良好粘结性	
	电气/电子应用领域	连接器	
用途	电器用具	汽车领域的应用：	线圈骨架
	工程配件	食品容器	
形式	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.61	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			Internal Method
流动	0.19	%	
横向流动	0.74	%	
吸水率（饱和）	0.02	%	ASTM D570
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度（R 计秤）	103		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度（屈服）	164	MPa	ASTM D638
伸长率（断裂）	5	%	ASTM D638
弯曲模量			ASTM D790
23° C	11300	MPa	
200° C	5100	MPa	
弯曲强度			ASTM D790
屈服，23° C	153	MPa	
屈服，200° C	34	MPa	
剪切强度	55	MPa	ASTM D732
泊松比	0.45		ASTM E132
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度（6.40 mm）	140	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击（6.40 mm）	360	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度（1.8 MPa，未退火）	284	° C	ASTM D648
线形膨胀系数			Internal Method
流动：150° C	0.00002	cm/cm/° C	
横向：150° C	0.000089	cm/cm/° C	
导热系数	0.53	W/m/K	JIS R2618
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.00E+15	ohm • cm	ASTM D257
介电常数	4.3		ASTM D150

1 MHz 耗散因数	3.7		ASTM D150
1 kHz	0.023		
1 MHz	0.034		
耐电弧性	130	sec	ASTM D495
漏电起痕指数	115	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.300 mm, NC, BK)	V-0		UL 94
极限氧指数	42	%	JIS K7201
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Soldering Resistance	300	° C	Internal Method
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120 到 150	° C	
干燥时间	3	hr	
建议的最大回制料比例	30	%	
螺筒后部温度	300 到 320	° C	
螺筒中部温度	320 到 350	° C	
螺筒前部温度	340 到 370	° C	
射嘴温度	340 到 370	° C	
加工 (熔体) 温度	350	° C	
模具温度	70.0 到 160	° C	
注塑温度	78.0 到 157	MPa	
注射速度	中等偏快		
保压	20.0 到 39.0	MPa	
背压	0.980 到 4.90	MPa	
螺杆转速	50 到 100	rpm	