

总体	已商用：当前有效		
材料状态	已商用：当前有效		
供货地区	北美洲	欧洲	亚太地区
填料/增强材料	长玻璃纤维		
性能特点	低粘度 刚性，高	耐化学性良好 耐磨损性良好	耐热性，高
用途	电气/电子应用领域 线圈骨架		
形式	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.18	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			Internal Method
流动	0.66	%	
横向流动	1.7	%	
吸水率 (饱和)	0.02	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	82	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	5	%	ASTM D638
弯曲模量 (23° C)	5600	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (屈服, 23° C)	85	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
无缺口悬臂梁冲击 (6.40 mm)	310	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	305	° C	ASTM D648
导热系数	0.41	W/m/K	JIS R2618
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.00E+15	ohm • cm	ASTM D257
介电常数 (1 MHz)	2.9		ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	0.013		ASTM D150
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.300 mm, BK)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	130	° C	
干燥时间	4.0 到 24	hr	
螺筒后部温度	330 到 350	° C	
螺筒中部温度	350 到 370	° C	
螺筒前部温度	370 到 390	° C	
射嘴温度	370 到 390	° C	
加工 (熔体) 温度	380	° C	
模具温度	40.0 到 160	° C	
注塑温度	120 到 160	MPa	
注射速度	中等偏快		
保压	40.0 到 60.0	MPa	
	1.00 到 5.00	MPa	

www.sujiaowuxing.com

www.sujiaowuxing.com

www.sujiaowuxing.com

螺杆转速

50 到 100 rpm