

总体

材料状态

已商用：当前有效

供货地区

北美洲 欧洲 亚太地区

填料/增强材料

未指定填料\增强材料, 35% 填料按重量

性能特点

刚性, 高 耐磨蚀性, 良好
流动性高 耐热性, 高

形式

颗粒料

物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.71	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955

比重

收缩率

流动: 2.00 mm

-0.05 %

横向流动: 2.00 mm

0.35 %

机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	175	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	2.5	%	ASTM D638
弯曲模量	21000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	190	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	100	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	270	° C	ASTM D648
线形膨胀系数			ASTM D696
流动: 30 到 200° C, 2.00 mm	3.00E-06	cm/cm/° C	
横向: 30 到 200° C, 2.00 mm	0.000022	cm/cm/° C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
介电强度 (1.00 mm)	40	kV/mm	ASTM D149
漏电起痕指数	225	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	V-0		UL 94

抗张强度

伸长率 (断裂)

弯曲模量

弯曲强度

冲击性能

悬壁梁缺口冲击强度

热性能

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

线形膨胀系数

流动: 30 到 200° C, 2.00 mm

横向: 30 到 200° C, 2.00 mm

电气性能

介电强度 (1.00 mm)

漏电起痕指数

可燃性

UL 阻燃等级 (1.50 mm)

补充信息

Soldering Temperature, 1mm, 10 sec: 310° C

Bar Flow, 320° C, 98MPa, 0.5 mm: 120mm