

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料, 35% 填料按重量

性能特点 高强度

形式 颗粒料

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.68	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 2.00 mm	0.05	%	
横向流动: 2.00 mm	0.35	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	155	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3	%	ASTM D638
弯曲模量	14000	MPa	ASTM D790
弯曲强度	200	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	70	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	250	° C	ASTM D648
线形膨胀系数			ASTM D696
流动: 30 到 200° C, 2.00 mm	0.00001	cm/cm/° C	
横向: 30 到 200° C, 2.00 mm	0.000017	cm/cm/° C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.00E+16	ohm	ASTM D257
体积电阻率	1.00E+17	ohm • cm	ASTM D257
介电强度 (1.00 mm)	50	kV/mm	ASTM D149
介电常数			ASTM D150
1 kHz	4.4		
1 MHz	4.1		
1.00 GHz	3.5		
耗散因数			ASTM D150
1 kHz	0.03		
1 MHz	0.03		
1.00 GHz	0.007		
耐电弧性	190	sec	ASTM D495
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.380 mm)	V-0		UL 94

补充信息

Soldering Temperature, 1mm, 10 sec: 300° C

Bar Flow, 320° C, 98MPa, 0.5 mm: 75mm

