

总体

材料状态 已商用：停售

供货地区 亚太地区

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料，45% 填料按

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.74	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 ²			ASTM D955
流动	0.05	%	
横向流动	0.5	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	135	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	0.9	%	ASTM D638
弯曲模量	18300	MPa	ASTM D790
弯曲强度	191	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	59	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	295	° C	ASTM D648
熔融温度	352	° C	ASTM D2133
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.00E+15	ohm	ASTM D257
体积电阻率	1.00E+15	ohm • cm	ASTM D257
介电强度 (1.60 mm)	21	kV/mm	ASTM D149
介电常数	4.3		ASTM D150
耗散因数	0.025		ASTM D150
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	360 到 370	° C	
模具温度	30.0 到 160	° C	



