

总体

材料状态

已商用：停售

供货地区

亚太地区

填料/增强材料

玻璃\矿物，40%  
填料按重量

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.73

g/cm<sup>3</sup>

ASTM D792

收缩率<sup>2</sup>

ASTM D955

流动

0.1

%

横向流动

0.4

%

吸水率 (24 hr)

0.02

%

ASTM D570

机械性能

额定值

单位制

测试方法

抗张强度

112

MPa

ASTM D638

伸长率 (断裂)

1.5

%

ASTM D638

弯曲模量

13200

MPa

ASTM D790

弯曲强度

164

MPa

ASTM D790

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬壁梁缺口冲击强度

6.9

J/m

ASTM D256

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

269

°C

ASTM D648

熔融温度

335

°C

ASTM D2133

电气性能

额定值

单位制

测试方法

表面电阻率

> 1.0E+15

ohm

ASTM D257

体积电阻率

> 1.0E+14

ohm • cm

ASTM D257

介电常数

3.6

ASTM D150

耗散因数

0.023

ASTM D150

可燃性

额定值

单位制

测试方法

UL 阻燃等级

V-0

UL 94

注射

额定值

单位制

加工 (熔体) 温度

350 到 360

°C

模具温度

40.0 到 150

°C

