

总体

材料状态 已商用：停售

供货地区 亚太地区

填料/增强材料 玻璃\矿物, 40%  
填料按重量

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.73	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 <sup>2</sup>			ASTM D955

流动 0.1 %

横向流动 0.4 %

吸水率 (24 hr) 0.02 % ASTM D570

机械性能 额定值 单位制 测试方法

抗张强度 112 MPa ASTM D638

伸长率 (断裂) 1.5 % ASTM D638

弯曲模量 13200 MPa ASTM D790

弯曲强度 164 MPa ASTM D790

冲击性能 额定值 单位制 测试方法

悬壁梁缺口冲击强度 6.9 J/m ASTM D256

热性能 额定值 单位制 测试方法

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) 269 °C ASTM D648

熔融温度 335 °C ASTM D2133

电气性能 额定值 单位制 测试方法

表面电阻率 > 1.0E+15 ohm ASTM D257

体积电阻率 > 1.0E+14 ohm • cm ASTM D257

介电常数 3.6 ASTM D150

耗散因数 0.023 ASTM D150

可燃性 额定值 单位制 测试方法

UL 阻燃等级 V-0 UL 94

注射 额定值 单位制

加工 (熔体) 温度 350 到 360 °C

模具温度 40.0 到 150 °C



