

总体

材料状态

已商用：停售

供货地区

亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.66

g/cm<sup>3</sup>

ASTM D792

收缩率<sup>2</sup>

ASTM D955

流动

0.12

%

横向流动

0.6

%

机械性能

额定值

单位制

测试方法

抗张强度

151

MPa

ASTM D638

伸长率 (断裂)

2.1

%

ASTM D638

弯曲模量

14500

MPa

ASTM D790

弯曲强度

196

MPa

ASTM D790

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬臂梁缺口冲击强度

100

J/m

ASTM D256

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

280

° C

ASTM D648

熔融温度

335

° C

ASTM D2133

可燃性

额定值

测试方法

UL 阻燃等级

V-0

UL 94

注射

额定值

单位制

加工 (熔体) 温度

350 到 370

° C

模具温度

30.0 到 95.0

° C

[www.sujiaowuxing.com](http://www.sujiaowuxing.com)

[www.sujiaowuxing.com](http://www.sujiaowuxing.com)

[www.sujiaowuxing.com](http://www.sujiaowuxing.com)

