

总体

材料状态 已商用：停售

供货地区 亚太地区

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料，30% 填料按

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.66	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 ²			ASTM D955
流动	0.12	%	
横向流动	0.6	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	151	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	2.1	%	ASTM D638
弯曲模量	14500	MPa	ASTM D790
弯曲强度	196	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	100	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	280	° C	ASTM D648
熔融温度	335	° C	ASTM D2133
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	350 到 370	° C	
模具温度	30.0 到 95.0	° C	

