

总体			
材料状态	限制发行		
供货地区	北美洲	拉丁美洲	欧洲
	非洲和中东	南美洲	亚太地区
性能特点	抗静电性	耐化学性良好	耐热性, 高
RoHS 合规性	联系制造商		
外观	黑色	自然色	
形式	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.41	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	0.01	%	ASTM D955
吸水率 (23° C, 24 hr)	0.1	%	ASTM D570
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	105		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	37900	MPa	ASTM D638
抗张强度	138	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	1.3	%	ASTM D638
弯曲模量	19300	MPa	ASTM D790
弯曲强度	193	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.18 mm)	80	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)	530	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	266	° C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	5.00E+10	ohm	ASTM D257
体积电阻率	5.00E+07	ohm • cm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (3.18 mm)	V-0		UL 94
补充信息	Volume Resistivity, ASTM D257: 1E3-1E9 ohm-cm		
	Surface Resistivity, ASTM D257: 1E9-1E12 ohms/sq		
注射	额定值	单位制	
螺筒后部温度	332 到 338	° C	
螺筒中部温度	332 到 338	° C	
螺筒前部温度	332 到 338	° C	
模具温度	65.6	° C	
注塑温度	103 到 138	MPa	

