

总体	限制发行		
材料状态	北美洲	拉丁美洲	欧洲
供货地区	非洲和中东	南美洲	亚太地区
性能特点	导热		
RoHS 合规性	联系制造商		
外观	黑色	自然色	
形式	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.87	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	0.20 到 0.30	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	15900	MPa	ASTM D638
抗张强度	82.7	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	1	%	ASTM D638
弯曲模量	15200	MPa	ASTM D790
弯曲强度	131	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)	160	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	277	° C	
1.8 MPa, 未退火	260	° C	
导热系数	0.9	W/m/K	ASTM C177
电气性能	额定值		测试方法
介电常数 (1 MHz)	4.4		ASTM D150
注射	额定值	单位制	
螺筒后部温度	335 到 354	° C	
螺筒中部温度	335 到 354	° C	
螺筒前部温度	335 到 354	° C	
模具温度	65.6 到 121	° C	
注塑温度	82.7 到 124	MPa	