

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 欧洲

添加剂 润滑剂 紫外线稳定剂
刚性，高 均聚物

性能特点 经润滑 流动性低

外观 黑色

形式 颗粒料

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.42	g/cm ³	ISO 1183
熔流率	2.5	g/10 min	ISO 1133
收缩率	2	%	ISO 294-4
吸水率 (23° C, 24 hr)	0.25	%	ISO 62
硬度	额定值	单位制	测试方法
支撑硬度 (支撑 D)	82		ISO 868
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	70	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	61	%	ISO 527-2
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	11	kJ/m ²	ISO 179
简支梁缺口冲击强度	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	160	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	110	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	170	° C	ISO 306
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.00E+15	ohm	IEC 60093
耐电强度	32	kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94
补充信息			
Humidity Pellets, ISO 1110:	0.2%		
Flammability Speed, FMV 302:	<100 mm/min		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80	° C	
干燥时间	4.0	hr	

加工（熔体）温度	180 到 200	° C
模具温度	40.0 到 80.0	° C