

总体			
材料状态	限制发行		
供货地区	北美洲	拉丁美洲	欧洲
	非洲和中东	南美洲	亚太地区
性能特点	导电	导热	晶体
RoHS 合规性	联系制造商		
外观	黑色	自然色	
形式	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	2.42	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm, 注塑)	0.20 到 0.25	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (注塑)	30300	MPa	ASTM D638
抗张强度	55	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服, 注塑)	0.5	%	ASTM D638
弯曲模量 (注塑)	19700	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (注塑)	91	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.18 mm, 注塑)	21	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 注塑)	252	°C	ASTM D648
导热系数	3.4	W/m/K	ASTM C177
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.00E+12	ohm • cm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	V-0		UL 94
补充信息	The value listed as Flammibility, UL 94, was tested in accordance with RTP		
注射	额定值	单位制	
螺筒后部温度	335 到 354	°C	
螺筒中部温度	335 到 354	°C	
螺筒前部温度	335 到 354	°C	
模具温度	66.0 到 121	°C	
注塑温度	83.0 到 124	MPa	