

总体			
材料状态	限制发行		
供货地区	北美洲	拉丁美洲	欧洲
	非洲和中东	南美洲	亚太地区
添加剂	PTFE润滑剂 (150000 ppm)		
性能特点	经润滑		
RoHS 合规性	联系制造商		
外观	黑色	自然色	
形式	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.46	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	0.02	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	13800	MPa	ASTM D638
抗张强度	124	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	1	%	ASTM D638
弯曲模量	11700	MPa	ASTM D790
弯曲强度	138	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.18 mm)	190	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)	530	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	279	°C	ASTM D648
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级	V-0		UL 94
补充信息			
Tensile Elongation, ASTM D638:	1-2%		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	149	°C	
干燥时间	8	hr	
建议的最大回料比例	20	%	
螺筒后部温度	363 到 399	°C	
螺筒中部温度	363 到 399	°C	
螺筒前部温度	363 到 399	°C	
射嘴温度	343 到 379	°C	
模具温度	65.6 到 93.3	°C	
注塑温度	103 到 138	MPa	
合模力	5.5 到 11	kN/cm ²	