

总体	限制发行		
材料状态	北美洲	拉丁美洲	欧洲
供货地区	非洲和中东	南美洲	亚太地区
添加剂	二硫化钼润滑剂		
性能特点	经润滑	耐化学性良好	耐热性, 高
	抗弯曲	耐磨损性良好	阻燃性能
RoHS 合规性	联系制造商		
外观	自然色		
形式	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.43	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	0.02	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	15500	MPa	ASTM D638
抗张强度			ASTM D638
屈服	125	MPa	
--	125	MPa	
伸长率 (断裂)	1.6	%	ASTM D638
弯曲模量	11400	MPa	ASTM D790
弯曲强度			ASTM D790
--	141	MPa	
屈服	141	MPa	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.18 mm)	210	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)	590	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	282	°C	ASTM D648
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (3.18 mm)	V-0		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	149	°C	
干燥时间	8	hr	
建议的最大回制料比例	20	%	
螺筒后部温度	360 到 391	°C	
螺筒中部温度	360 到 391	°C	
螺筒前部温度	360 到 391	°C	
射嘴温度	343 到 379	°C	
模具温度	65.6 到 93.3	°C	
注塑温度	55.2 到 124	MPa	
合模力	5.5 到 11	kN/cm ²	