

总体	限制发行		
材料状态	北美洲	拉丁美洲	欧洲
供货地区	非洲和中东	南美洲	亚太地区
添加剂	二硫化钼润滑剂		
性能特点	经润滑	耐化学性良好	耐热性，高
	抗弯曲	耐磨损性良好	阻燃性能
RoHS 合规性	联系制造商		
外观	自然色		
形式	颗粒料		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	0.02	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	14800	MPa	ASTM D638
抗张强度			ASTM D638
屈服	117	MPa	
--	117	MPa	
伸长率 (断裂)	1.5	%	ASTM D638
弯曲模量	9310	MPa	ASTM D790
弯曲强度			ASTM D790
--	131	MPa	
屈服	131	MPa	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.18 mm)	160	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)	560	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	249	° C	ASTM D648
可燃性	额定值		测试方法
UL 阻燃等级 (3.18 mm)	V-0		UL 94
补充信息			
The value listed as Flammability, UL 94, was	tested in accordance with RTP test		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	149	° C	
干燥时间	8	hr	
建议的最大回制料比例	20	%	
螺筒后部温度	335 到 354	° C	
螺筒中部温度	335 到 354	° C	
螺筒前部温度	335 到 354	° C	
射嘴温度	343 到 379	° C	
模具温度	65.6 到 121	° C	
	68.9 到 124	MPa	

[www.sujiaowuxing.com](http://www.sujiaowuxing.com)

[www.sujiaowuxing.com](http://www.sujiaowuxing.com)

[www.sujiaowuxing.com](http://www.sujiaowuxing.com)

合模力

5.5 到 11 kN/cm<sup>2</sup>