

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲

添加剂 紫外线稳定剂

性能特点 刚性，良好 抗紫外线性能

高强度 耐气候影响性 一般目的

共聚物 韧性良好

用途 一般目的

外观 黑色

形式 颗粒料

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.42	g/cm ³	ASTM D792
熔流率	9	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			ASTM D955
流动	2.2	%	
横向流动	1.8	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度（屈服）	55.2	MPa	ASTM D638
伸长率（断裂）	12	%	ASTM D638
弯曲模量	2590	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	48	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度（1.8 MPa）	110	°C	ASTM D648
熔融温度	165	°C	

补充信息

Melt Index, ASTM D1238: 8-10 g/10 min

注射	额定值	单位制
干燥温度	79.4 到 90.6	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
建议的最大回料比例	25	%
螺筒后部温度	185 到 193	°C
螺筒中部温度	185 到 193	°C
螺筒前部温度	185 到 193	°C
射嘴温度	199 到 216	°C
模温	90.0	°C

注塑温度

48.3 到 117

MPa