

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲

添加剂 紫外线稳定剂

刚性，良好 抗紫外线性能良

性能特点 高强度 耐气候影响性能 一般目的

共聚物 韧性良好

用途 一般目的

外观 黑色

形式 颗粒料

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.41	g/cm ³	ASTM D792
熔流率	9	g/10 min	ASTM D1238
收缩率			ASTM D955

流动	2.2	%	
横向流动	1.8	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服, 23° C)	57.9	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂, 23° C)	10	%	ASTM D638
弯曲模量 (23° C)	2520	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23	53	J/m	ASTM D256

热性能	额定值	单位制	
熔融温度	165	° C	

补充信息

Melt Index, ASTM D1238: 8-10 g/10 min

注射	额定值	单位制	
----	-----	-----	--

干燥温度	79.4 到 90.6	° C	
------	-------------	-----	--

干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
------	-----------	----	--

建议的最大回制料比例	25	%	
------------	----	---	--

螺筒后部温度	185 到 193	° C	
--------	-----------	-----	--

螺筒中部温度	185 到 193	° C	
--------	-----------	-----	--

螺筒前部温度	185 到 193	° C	
--------	-----------	-----	--

射嘴温度	199 到 216	° C	
------	-----------	-----	--

模具温度	70.0 到 90.0	° C	
------	-------------	-----	--

注射速度	117	MPa	
------	-----	-----	--