

产品说明

LCP-300/ LCP-270 is a high heat-resistance and anisotropic, Type I/ Type II
LCP-300/LCP-270 appears low viscosity and high fluidity while operating
总体

材料状态

已商用：当前有效

供货地区

欧洲 亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量
低翘曲性 流动性高

性能特点

低粘度 耐热性, 高

外观

自然色

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

物理性能

额定值 单位制 测试方法

密度

1.71 g/cm³ ISO 1183

机械性能

额定值 单位制 测试方法

拉伸应力 (屈服, 23° C)

145 MPa ISO 527-2

拉伸应变 (断裂, 23° C)

1.5 % ISO 527-2

弯曲模量 (23° C)

14500 MPa ISO 178

弯曲强度 (23° C)

210 MPa ISO 178

冲击性能

额定值 单位制 测试方法

悬壁梁缺口冲击强度

20 kJ/m² ISO 180

热性能

额定值 单位制 测试方法

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

300 ° C ISO 75-2/A

电气性能

额定值 单位制 测试方法

介电强度 (2.00 mm)

> 13 kV/mm ASTM D149

耐电弧性

150 sec ASTM D495

漏电起痕指数

175 V IEC 60112

可燃性

额定值 单位制 测试方法

UL 阻燃等级

V-0 UL 94

注射

额定值 单位制

干燥温度

140 ° C

干燥时间

4 hr

螺筒后部温度

330 到 350 ° C

螺筒中部温度

350 到 370 ° C

螺筒前部温度

360 到 390 ° C

射嘴温度

360 到 390 ° C

模具温度

40.0 到 120 ° C

注塑温度

98.1 到 137 MPa

成型

29.4 到 68.6 MPa



背压
螺杆转速

0.800 到 1.00 MPa
40 到 120 rpm