

## 产品说明

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic LCP - Carbon Fiber Reinforcement

This information is provided for comparative purposes only.

总体

材料状态	已商用：当前有效		
	北美洲	拉丁美洲	欧洲
供货地区	非洲和中东	南美洲	亚太地区

## 填料/增强材料

## 碳纤维增强材料

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.51 到 1.55	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动 (23° C)	0.010 到 0.10	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23° C)	27200 到 34500	MPa	ASTM D638
抗张强度 (23° C)	116 到 202	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服, 23° C)	0.50 到 3.5	%	ASTM D638
弯曲模量 (23° C)	19900 到 27600	MPa	ASTM D790
弯曲强度 (23° C)	145 到 290	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23° C)	41 到 100	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23° C)	210 到 650	J/m	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	228 到 318	° C	ASTM D648
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率 (23° C)	1.0E+3 到 1.0E+5	ohm • cm	ASTM D257
注射	额定值	单位制	
干燥温度	149	° C	
干燥时间	3.9 到 8.0	hr	
加工 (熔体) 温度	286 到 381	° C	
模具温度	65.6 到 94.0	° C	
注塑温度	58.6 到 121	MPa	

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic LCP - Carbon Fiber Reinforcement

This information is provided for comparative purposes only.