

总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 欧洲

性能特点 共聚物 良好的流动性

形式 颗粒料

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm ³	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (190° C/2.16 kg)	25	cm ³ /10min	ISO 1133
吸水率			ISO 62
23° C, 24 hr	0.65	%	
平衡, 23° C, 50% RH	0.22	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23° C)	2900	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服, 23°)	60	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服, 23°)	9	%	ISO 527-2/50
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度	无断裂		ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	158	° C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	110	° C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	150	° C	ISO 306/B50
熔融温度 (DSC)	165	° C	ISO 3146
电气性能	额定值	单位制	测试方法
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
耐电强度	19	kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.60)	HB		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80	° C	
干燥时间	2	hr	
加工 (熔体) 温度	180 到 220	° C	
模具温度	80.0 到 90.0	° C	