

产品说明

CoolPoly E series of thermally conductive plastics transfers heat, a
总体

材料状态

已商用：当前有效

北美洲

欧洲

供货地区

南美洲

亚太地区

导电

电磁屏蔽
(EMI)

导热

良好的成型性
能

性能特点

射频屏蔽 (RFI)

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度

1.84

g/cm³

ISO 1183

收缩率

ASTM D955

流动

0.1

%

横向流动

0.3

%

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量

24300

MPa

ISO 527-2

拉伸应力 (屈服)

80

MPa

ISO 527-2

断张率

0.25

%

ISO 527-2

弯曲模量

32300

MPa

ISO 178

弯曲强度

139

MPa

ISO 178

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度

2

kJ/m²

ISO 179

简支梁缺口冲击强度

4.7

kJ/m²

ISO 179

热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度

0.45 MPa, 未退火

300

°C

ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火

268

°C

ISO 75-2/A

线形膨胀系数

ISO 11359-2

流动

8.20E-06

cm/cm/°C

横向

9.10E-06

cm/cm/°C

比热

900

J/kg/°C

ASTM C351

导热系数

20

W/m/K

ASTM C177

电气性能

额定值

单位制

测试方法

表面电阻率

1

ohm

ASTM D257

体积电阻率

70

ohm • cm

ASTM D257

可燃性

额定值

单位制

测试方法

UL 94

V-0

UL 94

补充信息

The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance
 The value listed as Mold Shrinkage, ASTM D955, was tested in accordance with
 The value listed as Specific Heat ASTM C351, was teste in accordance with ASTM
 Thermal Diffusivity, ASTM E1461: 0.1 cm²/sec

HDT B (0.45 MPa) Unannealed, ISO 75B-1-2: >300° C

注射	额定值	单位制
干燥温度	180	° C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
Dew Point	-40	° C
建议的最大水分含量	0.01	%
螺筒后部温度	332 到 360	° C
螺筒中部温度	338 到 371	° C
螺筒前部温度	343 到 382	° C
射嘴温度	349 到 382	° C
加工（熔体）温度	349 到 393	° C
模具温度	93.0 到 177	° C
注塑温度	103 到 138	MPa
注射速度	快速	
保压	2.00 到 8.00	MPa
背压	0.00 到 0.350	MPa
螺杆转速	75 到 150	rpm
垫层	10.0 到 13.0	mm
螺杆压缩比	3.0: 1.0	

