

## 总体

材料状态 已商用：当前有效

供货地区 北美洲 欧洲 亚太地区

填料/增强材料 玻璃纤维增强材料

性能特点 刚性，高 共聚物 良好的强度

用途 设备/机械部件

加工方法 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	4700	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂)	60	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	15	%	ISO 527-2
弯曲模量	4300	MPa	ISO 178
弯曲强度	90	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa)	130	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	150	°C	ISO 306/B
熔融温度	166	°C	ISO 11357-3
注射	额定值	单位制	
加工 (熔体) 温度	180 到 220	°C	
模具温度	60.0 到 100	°C	